

Thin Flex Corporation



Сертификат подлинности

ThinFlex

Клиент:

Номер отчета: QA0425091720

P/O №:

Дата: 2025/09/30 (г/м/д)

Тип продукции: 2-FCCL D/S

Страница: 1/1

до 05.26.

Испытуемая величина		Метод испытания	Допустимое значение	W-2005RD-C	
				X6E-25050003	
Усилие на отрыв по меди (кг/см)	При получении	IPC-TM-650 2.4.9	≥0.6	1.195	
	Пайка оплавлением	IPC-TM-650 2.4.9	≥0.6	1.153	
Пайка оплавлением (288°C / 10 сек)		IPC-TM-650 2.4.13	пройдено	пройдено	
Поверхностное сопротивление (Ω)		IPC-TM-650 2.5.17	≥1.0x10 ¹¹	4.612x10 ¹²	
Объемное сопротивление (Ω-см)		IPC-TM-650 2.5.17	≥1.0x10 ¹²	1.087x10 ¹⁵	
Сопротивление изоляции (Ω)		IPC-TM-650 2.6.3.2	≥1.0x10 ⁹	2.513x10 ¹²	
Стабильность размеров (%)	M.D.	IPC-TM-650 2.2.4 C	-0.1~0.1	-0.0107	
	T.D.	IPC-TM-650 2.2.4 C	-0.1~0.1	0.0239	
Толщина (μм)		Метод ThinFlex	86±10%	84	
Дата изготовления		-	-	2025/05/14	
Изготовитель		Изготовлено на предприятии города Гаосюн			

1. Специальные обозначения: IPC-4204/11
2. МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ФОЛЬГА СООТВЕТСТВУЕТ IPC-4562/7
3. Срок годности THINFLEX с момента поступления к пользователю составляет как минимум 12 месяцев.
4. Для обеспечения высокой надежности продукта после поверхностного монтажа мы рекомендуем, чтобы продукты предварительно проходили термостабилизацию до поверхностного монтажа, а условия температуры составляли 120 °C ~ 135 °C не менее 2 часов или соответствовали спецификации IPC-TM-650-2.6. 8, условия перед печью - темп. 121 °C ~ 149 °C не менее 6 часов, а процесс поверхностного монтажа должен быть завершен в течение 4 часов.

Начальник отдела контроля качества: /печать/

Проверил: /печать/

DCC №: T4-QA08-00000-002

Ver: A1

Приказ № 01 от 01.25
Специалист по обработке
первичной документации
ГОРЯЧЕВА Д.А.



松扬电子材料（昆山）有限公司 Thin Flex Corporation



ThinFlex

出货报告

客户: _____ 检测报告编码: QA0425091720
 客户订单编码: _____ 出货日期: 2025/09/30(年/月/日)
 产品类别: 2-FCCL D/S _____ 页码: 1/1

测试项目	测试方法	规格	W-2005RD-C	
			X6E-25050003	
剥离强度 (kgf/cm)	初始值测试	IPC-TM650 2.4.9	≥0.6	1.195
	锡炉测试	IPC-TM650 2.4.9	≥0.6	1.153
漂锡		IPC-TM650 2.4.13	288°C, 10s	PASS
表面电阻(Ω)		IPC-TM650 2.5.17	≥1.0×10 ¹¹	4.612×10 ¹²
体积电阻(Ω-cm)		IPC-TM650 2.6.17	≥1.0×10 ¹²	1.087×10 ¹⁵
绝缘电阻(Ω)		IPC-TM650 2.6.3.2	≥1.0×10 ⁹	2.513×10 ¹¹
尺寸安定性 (%)	机械生产方向	IPC-TM650 2.2.4C	-0.1~0.1	-0.0107
	横向生产方向	IPC-TM650 2.2.4C	-0.1~0.1	-0.0239
产品总厚度(μm)		Thinflex Method	86±10%	84
产品总宽幅(mm)		Thinflex Method	W458*L610	W458*L610
HSF 确认 (HF 标签、MSDS, 有害物质 检测报告是否符合要求)		核对	厂内 HSF 标准	OK
成品制造日期		-	-	2025/05/14
产品制造厂区		Made In Factory Of Kaohsiung		
备注		PI 厚度(μm):50 Cu 厚度(μm):18		

1. 上述检测明细是比照或超过目前检测要求
2. 以生产日期起计算保存期限 12 个月
3. 为使SMT后产品具有更高信耐性, 建议于SMT前应先预烘烤, 烘烤条件: 120-135°C至少2小时, 或参考IPC-TM-650-2.6.8规范, 烘烤条件为121-149°C, 烘烤时间至少6小时, 并在4小时内完成SMT作业。

主管: [周星] 审阅: 麻笑娟 制表: 万平英

DCC No: T4-QA08-00000-002 Ver. A1 Limited:10years



ПРИКАЗ № 01 от 09.01.25
 СПЕЦИАЛИСТ ПО ОБРАБОТКЕ
 ПЕРВИЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
 ГОРЯЧЕВА Л.А.



扫描全能王 创建