

## Техническая спецификация (Datasheet) Однокомпонентные УФ отверждаемые чернила для струйно-капельного метода нанесения

Чернила для струйной печати представляют собой однокомпонентные чернила, отверждаемые под действием УФ-излучения и тепла.

Экологически чистый безгалогенный УФ-излучение имеет хорошие характеристики высыхания, хорошую адгезию. Чернила соответствуют требованиям ЕС RoHS и REACH. По сравнению с традиционными красками для трафаретной печати, чернила для струйной печати отличаются простотой процесса и высокой производительностью.

Чернила имеют высокую стойкость к термоударам и великолепную адгезию.

### Технические характеристики

Параметр	Свойства
Цвет	Белый
Вязкость	35-40 СР (25°C)
Пропорция	1,2
Поверхностное натяжение	21-25 мН/м (20-25°C)
Период хранения	6 месяцев (<25°C)
Упаковка	1кг/банка или 10кг/коробка

### Инструкция по процессу

Данные чернила могут быть нанесены до или после термического отверждения защитной паяльной маски. Для достижения наилучшей адгезии и сохранения конструкции рекомендуются следующие техпроцессы:

#### Обычный техпроцесс

Распыление на сторону А

Распыление на сторону Б

Термическое отверждение 150°C в течение 60 минут

#### Техпроцесс с УФ отверждением

Распыление на сторону А

Распыление на сторону Б

УФ отверждение 500-600 мДж/см<sup>2</sup>

Термическое отверждение 150°C в течение 30 минут

**Свойства :**

<b>Параметр</b>	<b>Тестовый метод</b>	<b>Результат</b>
Адгезия	IPC-TM-650 2.4.28.1	100/100
Твердость на карандаш	ASTM D3363 (0.5Kg)	5H
Стойкость к пайке	IPC-SM-840E 3.7.3.1 Solder Float 260±5°C 10sec*3times	Проходит
Сопротивление к растворителям	IPC-TM-650 2.3.42 No peeling	Проходит
Сопротивление к кислоте	IPC-SM-840E 3.6.1.2 10vol% H2SO4 20°C*30min	Проходит
Сопротивление к щелочи	IPC-SM-840E 3.6.1.2 10vol% 10wt% NaOH*20°C*30min	Проходит

**ВНИМАНИЕ:**

1. Помещение для работы должно быть чистым, продукция должна быть защищена от пыли
2. Климатические условия в комнате: 20-25°C / 50-60% относительной влажности
3. Избегайте УФ и солнечного света. Желательно неактивное освещение
4. Соответствующая толщина покрытия после отверждения составляет 10–15 мкм.  
Превышение указанного значения может привести к снижению адгезии, химической стойкости и твердости.
5. Поскольку условия отверждения варьируются в зависимости от типа ламп и интенсивности излучения, установите его в соответствии с вашим процессом после тестирования. Состояние отверждения вне указанного допустимого диапазона может привести к ухудшению свойств покрытия.
6. Для очистки струйной головки используйте наш специальный очиститель.  
Эта информация является только результатами лаборатории, а не гарантией.